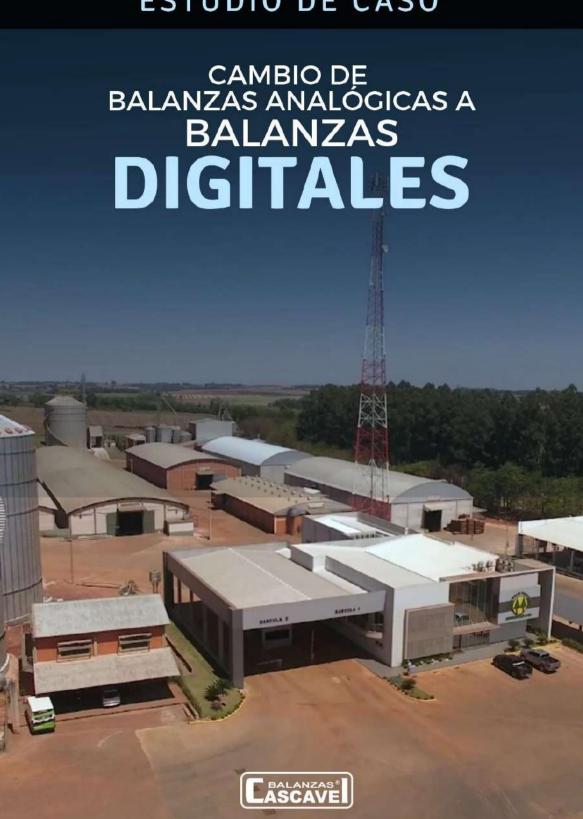
ESTUDIO DE CASO





ÍNDICE

Cooperativa Sommerfeld	3
El panorama contrario	4
La Transición	7
Logros Obtenidos	9



Cooperativa Sommerfeld

Cooperativa Sommerfeld es una empresa sólida, conformada por más de 1.000 socios, que promueve el cultivo de trigo, soja, maíz, canola, sorgo y girasol, así como la producción de balanceados, la elaboración de harinas, fideos y aceite de soja.

Con el éxito de la empresa, la necesidad por soluciones que **mejoraran de forma óptima** los procesos de manejo y control de producto fue mayor.





La asociación necesitó de un equipo que respondiera a las demandas actuales y afectara positivamente el panorama, en el que se encontraban.

¿Quieres saber cómo lograron optimizar sus procesos y qué cambios aplicaron?

Continúa leyendo porque a continuación detallamos la situación/problema, las acciones tomadas y los resultados que los han llevado a funcionar al 100% y sin margen de errores durante 6 años.

El Panorama Contrario

Lo primero que deseamos compartirte es la situación en la que se encontraba, a nivel de manejo, control y pérdidas, la cooperativa.



¿Por qué esto representaba un problema?, ¿por qué era necesario tomar acción?, y ¿qué los llevó a decidir hacer el cambio?

En principio debemos comentar que desde sus inicios la **Cooperativa Sommerfeld** empleaba balanzas analógicas en su industria. Sin embargo, con las grandes cantidades de granos que la empresa manejaba:

- No era posible controlar la entrada y salida de los productos de forma precisa.
- Existían grandes diferencias entre la carga y el "peso real", lo que se traduce a pérdidas considerables de producto.
- Los tiempos en el pesaje siempre eran demorados.
- Las balanzas analógicas sufrían averías afectando el funcionamiento de la empresa.

El objetivo de ellos era **acabar** con todos los inconvenientes y **mejorar**, en todos los aspectos,



sus procesos. De allí surge la necesidad de adoptar nuevas tecnologías que hicieran que el trabajo fuera más fácil, efectivo y eficiente.

Además, precisaban contar con un equipo que les brindara asistencia técnica en cada sucursal y, efectivamente, lo encontraron.

↑ VOLVER AL INICIO



La Transición

La estrategia que debíamos aplicar al conocer los problemas de la **Cooperativa Sommerfeld** era simple: cambiar las balanzas analógicas por balanzas digitales.

Ellos necesitaban las siguientes soluciones:

- ✓ Un pesaje real que proporcionara confiabilidad, mayor control del producto y cero pérdidas.
- ✓ Velocidad, rapidez y simplicidad en el proceso de pesaje.
- ✓ Soporte técnico especializado, mayor tiempo de uso útil de la balanza y asistencia propia y próxima para cuando se necesite.

Y nosotros estábamos en la capacidad de brindárselas. Así es que nos pusimos manos a la obra, sustituyendo sus antiguas balanzas



analógicas por la tecnología y calidad de nuestras balanzas digitales.

Ahora, el control que se tiene acerca de los productos, para cada una de las actividades que desarrolla la **Cooperativa Sommerfeld** es absoluto. La verificación del ingreso y salida de granos en el acopio se hace con peso real gracias al control que brinda el uso de las balanzas digitales.

Con las **Balanzas Digitales Cascavel** logramos eliminar el problema, perpetuando los beneficios.

↑ VOLVER AL INICIO



Logros Obtenidos

Las empresas que trabajan con toneladas de producto saben que una de sus prioridades es controlar, de forma eficaz, los procesos de pesaje para garantizar la economía de su empresa. Ese es uno de los logros ganados al usar balanzas digitales.

Al cambiar sus balanzas analógicas por digitales, la Cooperativa Sommerfeld logró:

- ✓ Manejar de forma óptima las entradas y salidas de producto.
- ✓ Optimizar el tiempo y simplificar los procesos de pesajes.
- ✓ Reducir considerablemente las pérdidas gracias a la confiabilidad que brinda usar un producto de la más alta calidad.
- ✓ Crear valor para la empresa gracias al uso de tecnología de punta.



- ✓ Contar con soporte técnico especializado y asistencia oportuna.
- ✓ Funcionar al 100%, sin fallos ni trabas mecánicas.

Con esto demostramos que, los beneficios que ofrecen las **Balanzas Digitales Cascavel** superan por mucho el funcionamiento de las balanzas analógicas. Son la mejor inversión tecnológica que puedes realizar para optimizar los procesos de control y pesaje en tu empresa.



Jacob Penner Encargado del silo - Coop. agricola de producción Sommerfeld LTDA.



Trabajamos con Balanzas Cascavel hace 6 años, la atención es muy buena y con la asistencia rápida nos ayuda a lograr el objetivo de estar funcionando al 100% siempre.





Con más de 27 años en el sector, somos la opción avalada por la Inmetro e INTN para todo lo relacionado a básculas rodoviarias dentro del territorio paraguayo.

Como empresa de básculas rodoviarias tenemos a su disposición la mayor calidad del país junto a un grupo de técnicos experimentados que le brindarán la asesoría necesaria, para que pueda obtener un equipo que le dé seguridad a su empresa al momento de hacer los pesajes de los productos.

Contáctenos y uno de nuestros consultores lo atenderá para resolver cualquier duda o inquietud que tenga sobre nosotros.

Solicita una consulta gratuita ahora

Te informaremos sobre nuestros productos y contestaremos tus dudas. Completa el formulario ahora y recibe nuestro asesoramiento.

Solicitar Consultoría